



## دعوتنامه شرکت در مناقصه نقشه برداری ، طراحی و ساخت مجموعه خط توزین بنبوری ۲۷۰ لیتری

تاریخ: ۱۳/۸/۱۴۰۳

شماره: ۷۵/۲۵۷۲۴

شرکت محترم

گروه صنعتی بارز در نظر دارد جهت اجرای سیستم توزین بنبوری خط H خود از طریق پیمانکار با توجه به شرایط اعلام شده در این دعوتنامه اقدام نماید ، لطفاً در صورت تمایل به انجام کار، قیمت پیشنهادی خود را با توجه به توضیحاتی که ذیلاً داده شده ، در مهلت مقرر ارائه فرمائید :

شرح کار :

نقشه برداری ، طراحی ، ساخت و نصب یک دستگاه کانوایر اسکیل ، یک دستگاه کانوایر شارژینگ ، دو دستگاه استوک فیدر خط توزین بنبوری لاین H (مشابه لاین F)

پیمانکار مکلف به بازدید و بررسی دقیق ابعاد، جزئیات مناقصه ، شرایط کار و نقشه های موجود (قبل از ارائه پیشنهاد) میباشد. با توجه به لزوم اجرای هر چه سریعتر کار همزمانی در اجرای موارد موضوع شرح کار بایستی مد نظر باشد.

تاریخ و مدت زمان مورد نظر برای انجام کار :

مدت زمان انجام کار ذکر شده در این دعوتنامه ۳ (سه) ماه میباشد و با توجه به نیاز گروه صنعتی بارز زمان و مقادیر کار قابل تمدید و افزایش میباشد .

شرایط مناقصه عمومی:

پیشنهاد دهنده باید قبل از ارائه قیمت از محل انجام کار بازدید نموده و با علم و اطلاع از شرایط و نحوه انجام کار و قیمت مصالح و دستمزدها مبادرت به ارائه قیمت نماید. بدیهی است پس از ارائه قیمت هیچگونه عذری از بابت عدم اطلاع پذیرفته نخواهد بود . برای آشنائی از چگونگی انجام کار ، کلیه نقشه ها در دفتر نظارت مجتمع موجود و در دسترس میباشد. برآورد تقریبی انجام کار به شرح مبلغ ۲۵۰.۰۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال (بیست و پنج میلیارد ریال ) می باشد.



شرایط خصوصی:

موضوع: ساخت ، نصب و راه اندازی خط توزین بنبوری لاین H:

- ۱- بررسی و نقشه برداری از کانوایر های اسکیل ، شارژینگ سیستم توزین بنبوری لاین F
- ۲- بررسی و نقشه برداری از دو دستگاه استوک فیدر سیستم توزین بنبوری لاین F
- ۳- طراحی ، ساخت ، نصب و راه اندازی کانوایرهای اسکیل و شارژینگ سیستم توزین بنبوری لاین H
- ۴- طراحی ، ساخت ، نصب و راه اندازی دو دستگاه استوک فیدر سیستم توزین بنبوری لاین H
- ۵- طراحی ، ساخت و نصب کاتر استوک فیدرها ( بهبود طراحی کاتر جهت رفع ایرادات در ماشین مشابه و ضمانت عملکرد)
- ۶- طراحی کاتر باید برای دولایه کامپاند به ضخامت هر کدام 12 mm صورت پذیرد.
- ۷- در نظر گرفتن تعداد ۱۰ عدد تیغه کاتر یدک جهت تحویل به واحد بهره بردار
- ۸- هزینه اجرای مجموعه کاترها باید جداگانه محاسبه و اعلام گردد و اجرا یا عدم اجرای آن بنا بر تشخیص کارفرما قابل تغییر می باشد.
- ۹- رعایت اصول و استانداردهای لازم در طراحی ، ساخت و اجرای کانوایرهای اسکیل بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۱۰- ساخت کانوایر رولهای هرزگرد قبل از مجموعه استوک فیدرها بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۱۱- موتور گیربکس ها از برند Sew لحاظ گردد.
- ۱۲- بیرینگ و یاتاقانهای مورد استفاده در کانوایر از برندهای NTN ، Timken ، Fag ، Skf
- ۱۳- ضخامت، ابعاد و جنس شاسی ها ، رولها و ... بر اساس نمونه موجود لاین F در نظر گرفته شود.
- ۱۴- شافت رولها از CK45 و چرخ زنجیرها از فولاد mo40 در نظر گرفته شود.
- ۱۵- بلت های کانوایر از جنس لاستیکی EP630 / دولایه نخ / ضخامت ۶ میلیمتر / نوع اتصال کانوایر : آپارات به روش لایه برداری و چسب در نظر گرفته شود.
- ۱۶- اجرای موارد ایمنی تجهیز ( کاورها قسمت های دوار ، کاور زنجیر چرخ و ... ) بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۱۷- تامین تمامی قطعات مورد نیاز جهت طراحی ، ساخت و نصب تجهیز بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۱۸- طراحی ، ساخت و نصب نشیمنگاه های مکانیکی سنسورهای مورد نیاز مجموعه کانوایرها و استوک فیدرها ، مشابه لاین F بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۱۹- تجهیزات کنترلی مجموعه کانوایرهای اسکیل و شارژینگ (به غیر از موتورهای کانوایرها) بر عهده کارفرما می باشد.
- ۲۰- تجهیزات الکترونیکی و کنترلی مورد نیاز جهت اجرای برش اتومات بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۲۱- نصب کامل تجهیز و راه اندازی اولیه در محل بنبوری لاین H بر عهده پیمانکار می باشد.



- ۲۲- حمل تجهیز از محل کارگاه پیمانکار تا محل نصب بر عهده پیمانکار می باشد.
- ۲۳- لازم به ذکر است طراحی و نقشه های ترسیم شده توسط پیمانکار قبل از شروع فرایند ساخت باید به تایید کارشناسان مرتبط برسد و پیمانکار ملزم به رفع ایرادات و اصلاح طراحی متناسب با درخواست می باشد.
- ۲۴- ارائه نقشه های کامل مجموعه مورد طراحی و ساخت با رعایت کامل حداکثر استانداردها طی دو نسخه چاپی و یک نسخه CD بر عهده پیمانکار می باشد.

مشخصات کلی و تقریبی کانوایرها به شرح ذیل می باشد:

ردیف	شرح	کانوایر اسکیل (CM)	کانوایر شارژینگ (CM)
۱	طول تقریبی شاسی	۶۰۰	۶۰۰
۲	عرض تقریبی شاسی	۱۰۰	۱۰۰
۳	طول تقریبی بلت کانوایر	۱۳۰۰	۱۳۰۰
۴	عرض تقریبی بلت کانوایر	۸۵	۸۵
۵	وزن تقریبی کامپاند در هر مرحله	۳۰۰ کیلوگرم	۳۰۰ کیلوگرم

#### محل انجام کار :

محل انجام کار در مرحله طراحی و ساخت در کارگاه پیمانکار و مرحله نصب و راه اندازی محل کارخانه گروه صنعتی کرمان واقع در کیلومتر ۲۵ جاده کرمان بهرامجرد می باشد.

#### شرایط مناقصه محدود :

- پیشنهاد دهنده باید قبل از ارائه قیمت از محل انجام کار بازدید نموده و با علم از شرایط انجام کار و دستمزدها مبادرت به ارائه قیمت نماید. بدیهی است پس از ارائه قیمت هیچگونه عذری از بابت عدم اطلاع پذیرفته نخواهد بود .
- تأمین کلیه ابزار کار، برای انجام کار (به جز جرثقیل که بر عهده کارفرما می باشد) به عهده پیمانکار می باشد.
- امکان استفاده از کارگاه ها و ابزار محل کارخانه به هیچ وجه وجود ندارد.
- تعمیر یا تعویض کلیه قطعات و لوازم و ... و سایر اقلام مصرفی بر عهده پیمانکار میباشد.
- تأمین غذا و محل اقامت پرسنل پیمانکار در کارخانه بر عهده کارفرما می باشد. تامین وسیله ایاب و ذهاب پرسنل پیمانکار بر عهده پیمانکار می باشد و مجتمع مسئولیتی را به عهده نخواهد داشت.
- پرداخت کلیه کسورات قانونی و حقوق دولتی که به قرارداد تعلق می گیرد به عهده پیمانکار می باشد.

## پیمانکار

- ۸- دستگاه مناقصه گزار در رد یا قبول هر یک از پیشنهادها مختار است.
- ۹- پیمانکار ملزم به رعایت کلیه دستور العمل های اجرائی و مشخصات فنی سازمان مدیریت و برنامه ریزی برای کارهای اجرائی می باشد.
- ۱۰- پیمانکار باید از قوانین ومقررات کار و بیمه های اجتماعی و همچنین قوانین ومقررات مربوط به ایمنی و حفاظت کار مطلع بوده و در جریان کار پرسنل خود را موظف به استفاده از وسائل ایمنی-نماید. در هر حال در صورت بروز حادثه برای پرسنل ، شرکت پیمانکار مسئول خواهد بود.
- ۱۱- پیمانکار ملزم به رعایت مقررات مربوط به ورود و خروج و تردد در داخل کارخانه می باشد.
- ۱۲- تمام اسناد مناقصه، از جمله این دعوتنامه باید به مهر و امضای مجاز پیمانکار پیشنهاد دهنده برسد و همزمان با پیشنهاد قیمت تسلیم شود .
- ۱۳- پیمانکار ملزم به انجام بازدید و تهیه جدول و لیست فعالیت های تفکیکی با سرفصل های خرید خدمات جهت هر نوع پرس مورد نظر و لازم اجرای کار بوده و همراه با مدارک در پاکت سر بسته ارائه نماید.
- ۱۴- جدول شرح فعالیت های ردیف ۱۴ توسط کارفرما جهت عقد قرارداد اصلاح و یا تأیید خواهد شد و مبنای انجام کار می باشد.

### نحوه ارائه قیمت :

- (۱) پاکت اصلی پیشنهاد قیمت باید حاوی دو پاکت الف و ب باشد و روی آن شماره و تاریخ دعوتنامه مناقصه محدود نوشته شود  
پاکتها باید حاوی اسناد و مدارک زیر باشند :

### پاکت الف :

- یک ضمانت نامه معتبر بانکی یا چک صیادی به مبلغ ۱.۲۵۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال در وجه گروه صنعتی بارز با پیوست رسید تاییدیه ثبت چک در سامانه صیادی و گواهی اصل امضاء ( ضمناً تضمین کسانی که برنده مناقصه محدود نشده اند پس از بازگشایی و تعیین برنده مسترد خواهد شد و چک برنده مناقصه محدود پس از امضا قرارداد در مقابل تضمین انجام تعهدات مسترد خواهد گردید).
- آخرین گواهینامه تأیید صلاحیت (سازمان مدیریت و برنامه ریزی)
- آگهی تأسیس شرکت و همچنین آگهی آخرین تغییرات شرکت که در آن اعضاء هیئت مدیره ، مدیر عامل و امضاهای تعهد آور شرکت مشخص شده باشند.
- گواهی صلاحیت ایمنی معتبر اداره کار و امور اجتماعی در زمان عقد قرارداد الزامی می باشد و در غیر این صورت ضمانت نامه بانکی شرکت برنده ضبط می گردد
- مستندات مرتبط به تجربه (سابقه اجرا)، حسن سابقه در کارهای قبل و توان مالی در ۳ سال اخیر.
- اصل دعوتنامه مناقصه محدود (این دعوتنامه) که کلیه صفحات آن امضاء و مهر شده باشد.



گروه صنعتی بارز (شرکت سهامی عام) شناسه ملی : ۱۰۱۰۰۹۷۷۹۸۳  
تهران ، خیابان سپهروی شمالی ، خیابان هویزه غربی ، شماره ۱۰۳ ، صندوق پستی : ۱۵۸۷۵-۳۷۱۱  
کد پستی : ۱۵۵۳۶-۱۶۴۱۱ تلفن : ۸۸۷۶۶۷۲۱-۴ (۰۲۱) دورنگار : ۸۸۷۶۷۱۵۵ (۰۲۱)  
**BAREZ INDUSTRIAL GROUP** (Public Corporation)  
No. 103. West Hoveizeh St., Sohrevardi Ave ., P.O.Box:15875-3711, Tehran, I.R. Iran  
Tel: +98(21)88766721-4 , Fax: +98(21)88767155 , Postal Code : 15536-16411

تعمیر

پاکت ب :

- برگ پیشنهاد قیمت که در آن قیمت پیشنهادی به عدد و حروف نوشته شده باشد. ( برای تعیین برنده مناقصه ارقامی که به حروف نوشته شده ملاک عمل خواهد بود، برگ پیشنهاد قیمت ضمیمه این مناقصه محدود است .  
بدیهی است چنانچه پاکت الف دارای نقص باشد پاکت ب باز نشده و به پیشنهاد دهنده عودت خواهد شد.  
آخرین مهلت ارسال پاکت :  
پاکت پیشنهاد قیمت باید حد اکثر ۷ روز پس از تاریخ انتشار آگهی و تا ساعت ۱۵ مورخ آن تاریخ به دبیر خانه مجتمع لاستیک کرمان واقع در کیلومتر ۲۵ جاده کرمان بهرامجرد تحویل گردد.

